

HIGH-POWER BELEUCHTUNG

Lesbare Codes.

Assisted by AI



BESUCHEN SIE UNS AUF DER VISION 2026

Halle 10 | Exaktera Stand 10C50

LUMIMAX® auf der VISION 2026 - zum ersten Mal präsentiert sich die Marke gemeinsam mit Exaktera am Stand C50 in Halle 10. | Source: iIM GmbH

LIGHT IT. SCAN IT. TRUST IT. LUMIMAX® BY EXAKTERA PRÄSENTIERT LEISTUNGSSTARKE LED-BELEUCHTUNGEN AUF DER VISION 2026

Suhl/Stuttgart, September 2026 – Auf der diesjährigen VISION 2026, vom 6. bis 8. Oktober 2026, präsentiert sich LUMIMAX® erstmalig gemeinsam mit den Schwesterfirmen von Exaktera in Halle 10, Stand 10C50 als Partner für anspruchsvolle Machine-Vision-Anwendungen. Im Fokus des Messeauftritts stehen unter anderem Lösungen für die Logistik und Intralogistik, bei denen eine zuverlässige Identifikation, Verfolgung und Inspektion von Warenströmen auch unter anspruchsvollen Bedingungen gewährleistet werden muss.

Automatisierte Lager- und Verteilzentren, Sortieranlagen sowie Fördertechniksysteme stellen hohe Anforderungen an die industrielle Bildverarbeitung. Große Arbeitsabstände, hohe Fördergeschwindigkeiten, wechselnde Objektgrößen und störende Umgebungslichteinflüsse erfordern leistungsfähige und optimal abgestimmte Beleuchtungslösungen.

LUMIMAX® zeigt unter dem Dach von Exaktera auf der VISION 2026, wie sich diese Herausforderungen mit leistungsstarken Beleuchtungs- und Lasertechnologien zuverlässig lösen lassen.

LBHP-Serie: Maximale Leistung für große Arbeitsabstände und Portalanwendungen

Ein Highlight am Messestand werden die modularen LUMIMAX® LBHP-Hochleistungs-Balkenbeleuchtungen. Die LBHP-Serie wurde speziell für anspruchsvolle Bildverarbeitungsaufgaben entwickelt, bei denen große Prüfbereiche aus größeren Entfernungen homogen ausgeleuchtet werden müssen. Mit Lichtleistungen von bis zu **1 Million Lux im Blitzbetrieb und Beleuchtungsängen von bis zu zwei Metern** und mehr ermöglichen die LBHP-Beleuchtungen eine zuverlässige Inspektion selbst großer Objekte und Förderstrecken. Dank modularem Konzept sind Längen in 100mm-Schritten wählbar. Per Daisy Chain können mehrere Balken an einem System angeschlossen werden.

Gerade für Logistikanwendungen ergeben sich daraus entscheidende Vorteile. Pakete, Behälter oder Paletten können auch bei großen Portalbreiten und hohen Fördergeschwindigkeiten kontrastreich erfasst werden. Damit eignet sich die LBHP-Balken-Serie insbesondere für Tunnel-Scanner, Fördertechnikportale, Volumenmesssysteme sowie Track-and-Trace-Anwendungen in automatisierten Sortier- und Verteilzentren.

Dank **extrem kurzer Blitzzeiten (10 bis 750 µs)** lassen sich Bewegungen praktisch einfrieren, wodurch Codes, Etiketten und andere Identifikationsmerkmale ohne Bewegungsunschärfe



INDUSTRIAL VISION DAYS

Mittwoch, 8. Oktober | 10:40 – 11:00 Uhr



Light it. Scan it. Trust it. Lighting and Laser for Logistics Applications

Redner: Linda Müller
Senior Product Technology Manager LED Lighting, Exaktera LLC

gelesen werden können. Für eine zuverlässige Bildaufnahme in realen Industrieumgebungen beschäftigt sich LUMIMAX® darüber hinaus intensiv mit Herausforderungen durch wechselnde Umgebungslichtbedingungen. Hierzu zählen insbesondere Flicker-Effekte, die einen Einfluss auf Bildqualität, Prozessstabilität und Lesesicherheit haben können.

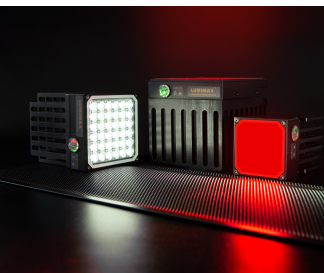
Verschiedene optische **Zubehörkomponenten wie Lens Arrays, Diffusoren oder Polarisatoren** ermöglichen zudem eine präzise Anpassung an die jeweilige Applikation. Mit passenden Polarisatoren können störende Reflexionen von glänzenden Labels und Verpackungsfolien unterdrückt und die Bildgebung wesentlich verbessert werden.

Am Exaktera-Stand 10C50 können Besucher diese und weitere Herausforderungen aus der Praxis gemeinsam mit den Experten der Exaktera-Gruppe besprechen.

Große Leuchtflächen als weitere flexible Lösung für wechselnde Anforderungen in der Logistik

Ergänzend zeigt LUMIMAX® an Stand 10C50 eine Auswahl weiterer High-Power LED Beleuchtungen, wie zum Beispiel die **modulare ML-Serie**. Die Flächenbeleuchtungen schließen die Lücke zwischen Standardprodukt und Sonderentwicklung und ermöglichen individuelle Größen, Geometrien und Lichtcharakteristiken ohne zusätzlichen Entwicklungsaufwand. **Mit Leuchtflächen von mehr als einem Quadratmeter** lassen sich auch großflächige Prüfbereiche homogen ausleuchten.

Insbesondere bei Anwendungen mit variierenden Objektgrößen oder komplexen Anlagenlayouts bietet die ML-Serie hohe Flexibilität. Die homogene Ausleuchtung unterstützt reproduzierbare Ergebnisse bei Inspektions- und Identifikationsaufgaben und ermöglicht eine einfache Integration in bestehende Anlagenkonzepte.



Extreme Lichtleistung für besonders anspruchsvolle Scan-Aufgaben

Darüber hinaus präsentiert LUMIMAX® die High-Performance-Flächenbeleuchtungen **LQHP sowie Flächenstrahler der LQXP-Serie**, die für anspruchsvolle Scan- und Identifikationsaufgaben entwickelt wurden. Dank modernster High-Power-

LED-Technologie erreichen die Systeme **Lichtleistungen von bis zu 5 Millionen Lux und mehr** und zählen damit zu den leistungsstärksten Beleuchtungslösungen im LUMIMAX® Portfolio. Die hohe Lichtintensität ermöglicht selbst bei großen Arbeitsabständen, hohen Fördergeschwindigkeiten und wechselnden Umgebungslichtbedingungen eine zuverlässige Datenerfassung entlang automatisierter Materialflüsse.

Gebündelte Expertise für unterschiedliche Industrien

Auf der Vision 2026 wird LUMIMAX® als Teil von Exaktera ausstellen. Mit mehr als 150 Jahren gebündelter Erfahrung verbindet Exaktera tiefgehende technische Expertise mit praktischer Erfahrung im Bereich Machine Vision.

Neben Lösungen für die Logistik präsentieren die Marken ihre **Kompetenzen in den Bereichen Food & Beverage, Rail & Train, Hygienic & Washdown, Laser sowie LED-basierte Machine-**

Vision-Beleuchtung. Für Besucher bedeutet dies einen besonderen Mehrwert: Die Diskussion endet nicht bei der Auswahl der passenden Beleuchtung. Vielmehr können Applikationen gemeinsam mit den Experten der Exaktera Marken betrachtet und ganzheitlich bewertet werden. Abhängig von den Anforderungen lassen sich Beleuchtungs-, Laser- und weitere Sensortechnologien kombinieren, um leistungsfähige Lösungen für komplexe Inspektions-, Identifikations- und Automatisierungsaufgaben zu entwickeln.

Nicht verpassen: Vortrag bei den Industrial VISION Days

Ein weiteres Highlight erwartet Besucher **am 8. Oktober 2026** im Rahmen der Industrial VISION Days. Von **10:40 bis 11:00 Uhr spricht Exaktera's Senior Product Technology Managerin LED Lighting, Linda Müller, zum Thema:**

Light it. Scan it. Trust it. Lighting and Laser for Logistics Applications

Der Vortrag zeigt anhand praxisnaher Beispiele, wie Beleuchtungstechnologien gezielt eingesetzt werden können, um Logistikprozesse robuster, effizienter und transparenter zu gestalten. Im Mittelpunkt stehen Lösungen für die zuverlässige Codeerfassung, Objekterkennung und Prozesssicherheit in modernen Intralogistik-Anwendungen.

Bereits am ersten Messetag wird zudem ein weiterer Redner aus dem Produktmanagement von Exaktera referieren:

Dienstag, 6. Oktober: 13:00 - 13:20 Uhr - Hygienic Machine Vision: Three Essential Design Principles, Redner: Povilas Dagilis, Associate Global Product Manager bei Exaktera.

Besuchen Sie LUMIMAX® und Exaktera auf der VISION 2026

Interessierte Fachbesucher sind herzlich eingeladen, die Experten von LUMIMAX® und Exaktera vom 6. bis 8. Oktober 2026 auf der VISION in Halle 10, Stand 10C50 zu besuchen. ■

Über iiM GmbH, LUMIMAX® und Exaktera

iiM GmbH – Teil von Exaktera – ist Entwickler, Hersteller und Distributor hochqualitativer sowie leistungsstarker Produkte für die industrielle Bildverarbeitung. In Suhl (Thüringen) entwickeln und produzieren wir unter der Marke LUMIMAX® leistungsstarke und hochfunktionale LED-Beleuchtungen für Machine Vision Anwendungen in verschiedensten Industriebereichen, z. B. für die Automobil-, Halbleiter-, Pharma-, sowie Nahrungs- & Genussindustrie. Ein weiterer Unternehmensbereich entwickelt und vermarktet für die Kabel- und Drahtindustrie Spezialmesstechnik sowie Peripheriegeräte zur normgerechten Erfassung geometrischer Merkmale, insbesondere an Isolierhüllen und Kabelmänteln. Ein Team, bestehend aus mehr als 80 Ingenieuren, Technikern und Facharbeitern, begleitet unsere Kunden als Partner bei der Realisierung ihrer Herausforderungen. Zertifiziert nach Global Certificate ISO 9001:2015 durch DEKRA garantiert die iiM GmbH Qualität auf höchstem Niveau.

PRESSEKONTAKT

iiM GmbH
Neuer Friedberg 5
98527 Suhl | Germany

👤 Annika Keller und Sascha Feddrich
☎ (+49) 3681 / 455 19-0
✉ marketing@iimAG.de